



TOPZS®



Nuestras baterías se distinguen por:

- Capacidad elevada
- Larga vida útil
- Mantenimiento reducido
- Baja auto-descarga
- Fácil control del nivel del electrolito
- Reducido consumo de agua

Nuestras baterías estacionarias TOPZS® se producen según las normas ISO, EN e IEC vigentes.

Tipología de uso

Las baterías TOPZS® están especialmente concebidas para aplicaciones solares. Debido a sus características estas baterías sean especialmente indicadas para aplicaciones como instalaciones solares estacionarias aisladas y gracias a las medidas rediseñadas de los elementos previenen la estratificación. Por su innovada construcción y nueva configuración están especialmente concebidas para usos en climatología extrema.

Construcción

Las placas positivas son de tipo tubular reforzado, las cuales contienen la masa activa (PbO₂). Ese tipo de construcción previene la pérdida de la masa durante el funcionamiento de la batería y asegura una larga vida de la misma. El electrolito usado es ácido sulfúrico diluido (H₂SO₄) en una concentración de 1,25 kg/l ± 0,01 kg/l a 20 °C. Los separadores usados para separar las placas positivas y negativas están hechos de material plástico microporoso con una resistencia eléctrica muy baja.

Las tapas de los elementos se sueldan de forma térmica a los recipientes para asegurar un cierre perfecto. Los pasos de borne están contruidos con cierre hermético para prevenir cualquier escape de ácido. Gracias a los vasos transparentes se puede visualizar en cada momento el nivel de electrolito.

Nuestros elementos TOPZS® se pueden fabricar de las siguientes formas:

a) Cargados en seco

Las placas se fabrican en un proceso de secado especial en un ambiente libre de oxígeno para prevenir la oxidación de las mismas. Para ponerlas en funcionamiento solo se deben rellenar con ácido y cargarlas después del llenado. Esa forma de producción es ideal para envíos marítimos o especiales.

b) Cargados con ácido

La batería esta lista para su uso inmediato. Se entregan cargados eléctricamente y con ácido.

Especificaciones técnicas:

MODELO	MEDIDAS ELEMENTO				CAPACIDADES	
	LARGO	ANCHO	ALTO1	ALTO2	AH C10	AH C100
3 TOPZS 265	198	83	402	435	265	343
5 TOPZS 442	198	119	402	435	442	574
5 TOPZS 625	198	119	613	640	625	812
8 TOPZS 1000	198	191	613	640	1000	1300



DATOS TÉCNICOS

DISEÑO	
Placa positiva	Placa tubular con reducido contenido en antimonio
Placa negativa	Placa plana
Separador	Separador microporoso
Electrolito	Ácido sulfúrico diluido 1,25 kg/l
Recipiente	PP transparente
Tapa	PP de color verde
Paso de borne	100%
Tipo borne	M10 con casquillo de latón
Puente	Puente flexible de cobre, completamente aislado
Tornillo borne	M10, de acero y con recubrimiento de plomo
CARGA	
Característica IU	I _{max} sin limitación
Carga flotación	U = 2,23 V/elemento ± 1%
Carga inicial	U = 2,35 – 2,40 V/elemento, limitado en tiempo
Tiempo carga 92%	6h con intensidad inicial 1,5*I ₁₀
CARACTERISTICAS DESCARGA	
Temperatura de referencia	20 °C en C10 y 25 °C en C100
Capacidad inicial	100%
Profundidad de descarga	Como norma hasta un 80% de capacidad nominal como máximo
MANTENIMIENTO	
Cada mes	Comprobar voltaje de batería, elemento piloto, densidades y equalización
Cada 3 meses	Comprobar voltaje de todos los elementos, densidades y temperatura
DATOS OPERATIVOS	
Vida operativa	Hasta 15 años
Ciclos según IEC 896-1	1.200
Auto-descarga	Aproximadamente 3% por mes a 20 °C
Temperatura de funcionamiento	-20 °C hasta +55 °C
Estándares de calidad	ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007
Estándar de ventilación	EN 50272-2
Transporte	Baterías no están sujetas a ADR para transporte terrestre